

BIOREAKTORY

Kluczem do osiągnięcia pożądaných efektów jest zrozumienie procesu zachodzącego w bioreaktorze.

Konieczne jest więc poznanie warunków wzrostu mikroorganizmów oraz zachodzących między nimi reakcji.



Wiedzę tę posiadają technolodzy i inżynierowie Boccard Polska, którzy są w stanie zaprojektować urządzenia odpowiadające Państwa wymaganiom. Nasze bioreaktory to urządzenia zapewniające sterylność i bardzo dokładną kontrolę procesu.

ZASTOSOWANIE

- hodowla bakterii tlenowych i beztlenowych (hodowle komórkowe, produkcja enzymów)
- produkcja oparta o procesy fermentacji

Branże: biofarmaceutyczna, biotechnologiczna (kosmetyki, żywność, biopaliwa)

OPCJE WYPOSAŻENIA

- autonomiczny lub centralny system sterowania, w przypadku zabudowania w strefie zagrożenia wybuchem szafa/panel sterujący na urządzeniu lub w strefie bezpiecznej
- własny system przygotowania czynnika grzewczo-chłodzącego
- własny system przygotowania lub oczyszczania pary czystej
- pomiar pH; pomiar tlenu rozpuszczonego, pomiar REDOX, pomiar przewodności
- system kontroli i korekty pH z pompami membranowymi lub perystaltycznymi

- systemy manualnej lub automatycznej sterylizacji gniazd zadawania dodatków, inokulum
- dedykowana stacja mycia CIP lub obieg mycia CIP
- system podnoszenia pokrywy z napędem pneumatycznym lub elektrycznym
- moduł produkcji kaskadowej

REALIZACJA

- stosowanie wysokiej jakości materiałów
- projekt dostosowany do potrzeb Klienta
- doświadczenie zespołu projektowego
- dostosowanie do odpowiednich norm
- testy w jednostce R&D

NORMY I JAKOŚĆ

Wykonujemy mieszalniki zgodnie z wymaganiami dyrektywy PED 2014/68/WE, ATEX 2014/34/WE (dla wszystkich grup wybuchowości, klas temperaturowych i kategorii). W przypadku dostawy kompletnego urządzenia w rozumieniu dyrektywy maszynowej zapewniamy zgodność z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy ME 2006/46/WE, niskonapięciowej 2014/35/WE oraz kompatybilności magnetycznej 2014/30/WE.

STANDARD WYKOŃCZENIA

Wykończenie hutnicze 2B lub 2D, spoiny i/lub powierzchnie szlifowane do wymaganego Ra w zakresie 0,4-1,0 mikrona, elektropolerowane lub polerowane mechanicznie do wymaganego Ra w zakresie 0,2-0,8 mikrona. Wszystkie spoiny i powierzchnie trawione i pasywowane.

DANE TECHNICZNE

MATERIAŁ

STALE NIERDZEWNE Z GRUPY 8 (1.4301; 1.4404; 1.4539), GRUPY 10.1; 10.2 (DUPLEX, SUPER DUPLEX), HASTELLOY, GRUPA 44 (STOPY NIKLU)

PARAMETRY

ATMOSFERYCZNE, ODPORNE NA PODCIŚNIENIE, CIŚNIENIOWE

TEMPERATURA PRACY

-20/+150°C W ZALEŻNOŚCI OD ZASTOSOWANEGO ŹRÓDŁA ZASILANIA ORAZ WYMOGÓW PROCESOWYCH

POJEMNOŚCI ROBOCZE

BIOREAKTORY STACJONARNE OD 10L DO 10 000L, MOBILNE OD 10L DO 500L (ZE WZGLĘDU NA WYMAGANIA I OGRANICZENIA PRZEPISÓW OGÓLNYCH BHP)



KONTAKT

BOCCARD POLSKA
UL. SPRZĘTOWA 3B,
10-467 OLSZTYN
SPRZEDAZ@BOCCARD.PL
TEL. : +22 380 01 30
TEL. : +89 533 39 24
WWW.BOCCARD.PL

