

STACJE MYCIA

Higiena i czystość to jedne z najważniejszych czynników gwarantujących bezpieczną produkcję. Mają szczególne znaczenie w zakładach, w których surowce są przekształcane w produkty przeznaczone do spożycia.



W Bocard Polska doskonale zdajemy sobie z tego sprawę, dlatego projektujemy nasze instalacje w taki sposób, aby zapewnić jak najbardziej wydajny i optymalny proces ich mycia. Nasi technolodzy i konstruktorzy doskonale znają technologię mycia CIP (Cleaning in Place), COP (Cleaning on Place) oraz sterylizacji SIP (Sterilisation in Place).

ZASTOSOWANIE

- mycie i sterylizacja instalacji przemysłowych
- mycie i sterylizacja urządzeń procesowych

Branże: przemysł kosmetyczny, farmaceutyczny, spożywczy, browarniczy
Procesy: mycie, sterylizacja

OPCJE WYPOSAŻENIA

- dedykowane sterowanie z oprogramowaniem pozwalającym na wysoką automatyzację procesu
- autonomiczny lub centralny system sterowania, w przypadku zabudowania w strefie zagrożenia wybuchem, szafa/panel sterujący na urządzeniu lub w strefie bezpiecznej
- zespół podgrzewania i regulacji temperatury roztworu myjącego
- moduł podawania stężonego środka myjącego (kwaśnego/zasadowego/środka dezynfekującego) w oparciu o wskazania wbudowanego konduktometru lub pompy dozującej
- elektryczny moduł ogrzewania zabudowany indywidualnie na każdym zbiorniku lub JAD, zasilany parą z zewnętrznego źródła, zabudowany na obiegu zewnętrznym
- dodatkowa pompa/pompy powrotne

REALIZACJA

- dostosowane do procesu, istniejącej infrastruktury oraz preferencji
- projektowanie uwzględniające typ zanieczyszczeń, wielkość, złożoność oraz lokalizację obiegów
- dobór odpowiedniej prędkości przepływu oraz stopnia turbulencji
- zgodność z dyrektywą ATEX



PODZIAŁ

ze względu na proces:

- jedno- i wielotorowe
- jedno- i dwufazowe

ze względu na budowę:

- przejezdne, stacjonarne
- dwu- i trzyzbiornikowe

STANDARD WYKOŃCZENIA

Wykończenie hutnicze 2B, spoiny i/
lub powierzchnie szlifowane do
wymaganego Ra w zakresie 0,5-0,8
mikrona, piaskowane,
szczotkowane, trawione
i pasywowane.



DANE TECHNICZNE

MATERIAŁ

NIERDZEWNE Z GRUPY 8
(1.4301; 1.4404)

PARAMETRY

ATMOSFERYCZNE

TEMPERATURA PRACY

+5/+95°C (STACJE MOGĄ BYĆ
ZASILANE Z ZEWNĘTRZNEGO
ŹRÓDŁA CIEPŁA LUB
POSIADAĆ WBUDOWANY
MODUŁ ENERGETYCZNY -
ELEKTRYCZNY).

POJEMNOŚCI ROBOCZE

CIP - STACJONARNE OD 50L DO
5000L, MOBILNE OD 50L DO 250L
(ZE WZGLĘDU NA WYMAGANIA I
OGROMACZENIA PRZEPISÓW
OGÓLNYCH BHP).



KONTAKT

BOCCARD POLSKA
UL. SPRZĘTOWA 3B,
10-467 OLSZTYN

SPRZEDAZ@BOCCARD.PL

TEL. : +22 380 01 30

TEL. : +89 533 39 24

WWW.BOCCARD.PL

